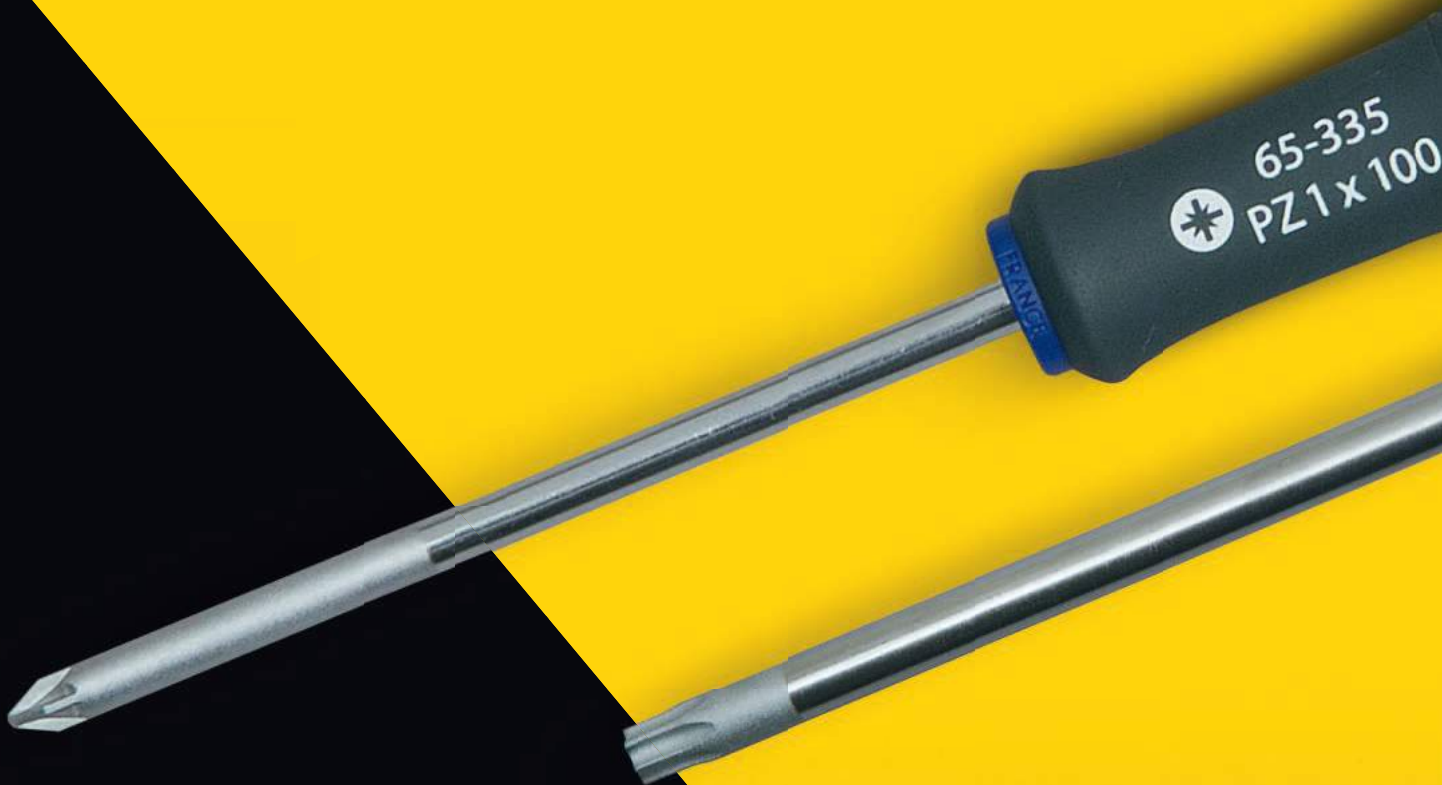


**DESTORNILLA**

**CHAVES DE FE**



# ADORES

# ENDA



# DESTORNILLADORES CHAVES DE FENDA

## STANLEY FATMAX.



### LA GAMA MÁS COMPLETA A GAMA MAIS COMPLETA

**MANGO DE GRAN DIÁMETRO** con mayor capacidad de torsión.

**CABO DE GRANDE DIÁMETRO** para maior capacidade de torsão.

**MANGO MOLDEADO**, prácticamente irrompible

**CABO MOLDADO** practicamente irrompível.



**BASE CON CÓDIGO DE COLOR** para una identificación rápida

**BASE COM CÓDIGO DE COR** para identificação rápida.

**CÚPULA SUAVE** en la base para una rotación más veloz.

**CUPULA SUAVE** na base para uma rotação veloz.

**MANGO SOFT** texturizado y ergonómico.

**CABO SOFT** texturado e ergonómico.

**VARILLA DE ACERO** de cromo de óptima calidad.

**VARETA EM AÇO** cromo vanádio de ótima qualidade.

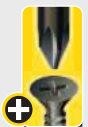
**+120** REFERENCIAS DISPONIBLES  
REFERÊNCIAS DISPONÍVEIS



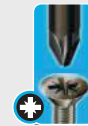
**MECÁNICO  
MECÂNICO**



**ELECTRICISTA  
ELECTRICISTA**



**PHILLIPS  
PHILLIPS**



**POZIDRIVE  
POZIDRIVE**



**TORX  
TORX**



**PUNZÓN  
PUNÇÃO**



**GAMA AISLADOS  
GAMA ISOLADOS**  
1.000 W



**ROBERTSON  
(CUADRADA)  
ROBERTSON  
(QUADRADA)**



# EL PROFESIONAL LE ACONSEJA O PROFESIONAL ACONSELHA



**FERNANDO MORALES**  
carpintero/carpinteiro

## EL DESTORNILLADOR QUE MEJOR SE ADAPTA A SUS NECESIDADES A MELHOR CHAVE DE FENDA PARA SATISFAÇÃO DAS SUAS NECESIDADES

Lo primero que deberá pensar es la forma de la punta que necesita - plana, phillips, pozidrive o torx

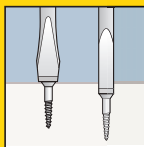
A primeira decisão a tomar é relativa a qual o tipo de forma da ponta é que precisa - fenda, phillips, pozidrive ou torx

**PLANA - ideal para el montaje de muebles tradicionales**

**FENDA - ideal para a execução de móveis tradicionais**

Para trabajos artesanales de calidad, los destornilladores de punta plana siguen siendo los más indicados, sobre todo cuando las ranuras están perfectamente alineadas. Los destornilladores de punta plana se fabrican con puntas paralelas y abocinadas. Para la mayor parte de los trabajos deberá elegir un destornillador de punta abocinada, aunque deberá escoger uno de punta paralela del mismo ancho de la ranura del tornillo si lo que quiere es atornillarlo por debajo de la superficie de la madera sin causar daño alguno. Elija una punta que coincida con el ancho de la ranura del tornillo, si es demasiado ancha dañará la pieza de trabajo y si es demasiado estrecha dañará la ranura tornillo.

Para uma qualidade profissional as chaves de parafusos planas ainda são as mais procuradas, principalmente se as ranhuras se encaixarem de forma perfeita. As chaves de parafusos planas são feitas com pontas alargadas e paralelas. Para a maioria dos trabalhos seleccione uma chave de parafusos de ponta alargada, mas deverá seleccionar uma ponta paralela com o mesmo tamanho que o da ranhura da chave de parafusos, se necessitar de colocar o parafuso abaixo da superfície da madeira sem danos. Seleccione uma ponta que condiga com a largura da ranhura do parafuso, se for demasiado larga irá danificar o trabalho, se for demasiado estreita poderá danificar a ranhura do parafuso.



A Phillips e a Pozi são populares em todas as formas de carpintaria e construção, e são actualmente usadas universalmente, sendo referidas pelo seu tamanho da ponta, PT 1, 2, 3 ou 4. A geometria da reentrância do parafuso é diferente, por isso evite "fazer alguma coisa" com a chave de parafusos "errada". As faces da chave de parafusos Phillips vão-se todas estreitando até à ponta, ao passo que na Pozi estas são paralelas, o que acontece para reduzir o efeito "Cam-out", o ponto em que a chave de parafusos sai da reentrância danificando o parafuso.



**TORX - ideal para técnicos de mantenimiento**  
**TORX - ideal para engenheiros de manutenção e conservação**

Este es el destornillador más fuerte y resistente al uso y se emplea más frecuentemente en maquinaria, coches y electrodomésticos. Los destornilladores tipo Torx están disponibles en 6 tamaños.

Este é o tipo de parafuso mais forte e mais resistente ao desgaste e mais vulgarmente encontrado em maquinaria, automóveis e aparelhos domésticos. Está disponível em 6 tamanhos.

CALIBRE DEL TORNILLO CALIBRE DE PARAFUSOS	DIÁMETRO DE LA CABEZA EN PULGADAS DIÁMETRO DA CABEÇA EM POLEGADAS	DIÁMETRO DE LA CABEZA EN MM APROX. DIÁMETRO DA CABEÇA EM MM APROX.
14	1/2"	12.5
12	7/16"	11
10	3/8"	9.5
8	5/16"	8
6	1/4"	6.2
4	3/16"	5.3

### MANGO / CABO

Para obtener un funcionamiento óptimo, el mango del destornillador debe estar adaptado a la barra, con una parte de agarre blanda y un sombrero redondeado y romo para una mayor comodidad y una mejor sujeción y también para proporcionar una mejor potencia de giro.

Para o máximo desempenho o cabo de uma chave de parafusos deve ser moldado de acordo com o corpo da chave, com um punho macio e um topo final redondo e macio, o que proporciona conforto e um punho melhorado de modo a possibilitar uma maior rotação.

**PHILLIPS Y POZIDRIVE - ideal para realizar trabajos de carpintería de obra y construcción**  
**PHILLIPS E POZIDRIVE - ideal para construção e carpintería em geral**

Los destornilladores tipo Phillips y Pozi se utilizan para todo tipo de trabajos de unión y construcción y se emplean y denominan universalmente haciendo referencia a su tipo de punta, 1, 2, 3 o 4 PT. La geometría del engranaje del destornillador es diferente para evitar trabajar con el destornillador equivocado. Las caras de destornillado del tipo Phillips se abocinan en dirección a la punta mientras que las del tipo Pozi son paralelas. Esto está pensado para reducir la posibilidad de que se salga la punta cuando se levanta el destornillador y pueda dañar el tornillo.

### BARILLA Y PUNTA / VARETA E PONTA

El acero con aleación de cromo y vanadio hace que la barra sea fuerte y resistente a la corrosión. Las puntas trabajadas con chorro de arena tienen una textura fina, lo cual proporciona un ajuste aún más firme a la ranura o engranaje ya que hace que la parte más dura de acero de la punta "muerda" la más blanda del tornillo.

O aço cromo-vanádio proporciona uma vareta forte e resistente à corrosão. As pontas despolidas por jacto de areia possuem uma textura fina, o que possibilita uma aderência à ranhura ou reentrância ainda mais firme, à medida que o aço mais resistente da ponta se "agarra" ao parafuso mais frágil.

# EL PROFESIONAL LE ACONSEJA O PROFESIONAL ACONSELHA



FERNANDO MORALES  
carpintero/carpinteiro

## CONSEJOS Y TÉCNICAS / SUGESTÕES E TÉCNICAS

### CONSEJO / SUGESTÃO 1

En el caso de tableros blandos no es necesario llevar a cabo preparación alguna, pero en el caso de las maderas macizas y algunos paneles sintéticos deberá preparar el agujero primero. El diámetro del agujero piloto debe tener el mismo tamaño que el centro de la rosca del destornillador. El agujero roscado debe ser de mayor tamaño que la espiga del tornillo (parte no roscada) y la preparación se completa fresando el agujero para que entre la cabeza del tornillo.

*Na madeira branda não existe necessidade de qualquer preparação, mas nas madeiras pesadas e nalguns painéis artificiais contudo, deve preparar primeiro o orifício. O diâmetro do orifício piloto deve ser do mesmo tamanho que o núcleo da rosca do parafuso. O orifício roscado deve ser maior que a haste (parte não roscada) e a preparação é finalizada escareando o orifício para que este receba a cabeça do parafuso.*

### CONSEJO / SUGESTÃO 2

Es una buena idea untar el tornillo con vaselina, sobre todo si se trabaja con madera maciza; esto le proporcionará una lubricación y una cobertura protectora.

*É boa ideia limpar o parafuso com vaselina, especialmente ao trabalhar com madeira pesada; tal irá permitir obter tanto lubrificação como um revestimento protector.*

### CONSEJO / SUGESTÃO 3

Para evitar que se deslice la punta y se dañe la superficie de trabajo deberá sostener firmemente la punta del destornillador con las yemas de los dedos y, si es posible, llevar guantes protectores.

*Para evitar o risco de deslizamento e de danos na superfície de trabalho deverá estabilizar a ponta da chave de parafusos com as suas pontas dos dedos e usar uma luva de protecção se possível.*

### CONSEJO / SUGESTÃO 4

Emplee tornillos de latón sólido para trabajar con madera de roble, ofrecen un aspecto de mayor calidad y, a diferencia de los de acero, no se oxidan.

*Use parafusos de latão sólido para madeira de carvalho - estes oferecem uma melhor qualidade de aspecto e, ao contrário do aço, estes não enferrujam.*



## CONSEJO ESTRELLA PRINCIPAL SUGESTÃO

Tras preparar el agujero utilice un tornillo de acero del mismo calibre que el tornillo de latón para cortar la rosca en primer lugar. Si no lleva a cabo este paso preparatorio, el tornillo de latón, más blando, podría dañarse e incluso partirse.

*Após a preparação do orifício, use um parafuso de aço do mesmo calibre que o parafuso de latão para cortar a rosca primeiro. Sem esta preparação o parafuso de latão mais frágil poderá ficar danificado ou mesmo partir-se.*